

PRIME POWER (P.R.P.) (ISO 8528):

(мощность номинальная) – это максимально доступная мощность при переменной нагрузке. Перегрузка 10% до 1 часа каждые 12 часов. В течение 24 часов вы не должны получать более 80% PRP.

MAX. STAND-BY POWER (L.T.P.) (ISO 3046 FUEL STOP POWER):

(мощность аварийная) – максимальная мощность, которую может достичь агрегат работающий при переменной нагрузке, но не более 500 ч в год. Перегрузка неприемлема. Должен использоваться в случае отключения электроэнергии.

ВНИМАНИЕ

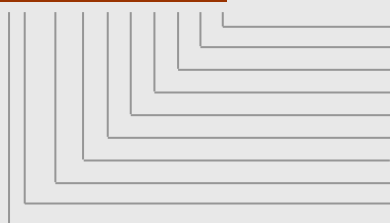
Все параметры агрегата указаны при температуре от 0 до 40 °C и до 1000м над уровнем моря

ГАРАНТИЯ

3000 моточасов или 12 месяцев

ОБОЗНАЧЕНИЕ АГРЕГАТА

FD650R A S C G P L



ПАРАМЕТРЫ АГРЕГАТА

Мах мощность L.T.P. (cos φ = 0,8)	кВа/кВт	715/572
Ном мощность P.R.P. (cos φ = 0,8)	кВа/кВт	650 / 520
Номинальный ток	А	936
Напряжение	В	230/400
Частота	Гц	50

Двигатель	DOOSAN	P222FE
Норма выхлопа	-	II
Обороты двигателя	об/мин	1500
Класс исполнения /регулировка оборотов	G3	электронная
Стабилизация оборотов	%	±1
Количество цилиндров	12	V-образный
Топливо	-	дизельное
Охлаждение	Водяное+воздушное	антифриз + воздух
Объем двигателя	л	21.927
Мощность	кВт	569
Электрическая установка	В	24

Генератор	MECC ALTE ECO40-2L/4	SINCRO SK355LM
Тип	Синхронный бесщеточный	Синхронный бесщеточный
Кол-во полюсов / тип соединения	4 / звезда	4 / звезда
Сопrotивление обмотки	Устойчивость к влажной и соленой среде	Устойчивость к влажной и соленой среде
Класс изоляции	H	H
Уровень защиты	IP21	IP21
Регулировка напряжения	Электронная UVR6	Электронная AVR DBL 1
Стабилизация напряжения	±1%	±0,25%
Прочность генератора при перегрузке до	300% In	>300% In
Содержание THD	< 2,4%	< 2,5%
Реактивное Xd"	14,8%	11,5%

Оснащен мачтой освещения
Агрегат установлен на передвижном шасси
Система подогрева двигателя, позволяющая запуск при низких температурах
С – бесшумный корпус, СС – супер бесшумный корпус. Отсутствие буквы означает версию открытую на раме
Агрегат оснащен системой Автоматического Ввода Резерва (ABP)
А – автоматический запуск, АА – система синхронизации
R – ручной запуск (стартер)
Номинальная мощность в кВА
Обозначение двигателя, V -Volvo, I - Iveco, M - Mitsubishi, B - JCB, U - MTU, P-Perkins, D-Doosan
FOGO – Обозначение завода изготовителя

FD 650

Указание по монтажу

Способ подключения нагрузки	винтовые клеммы	мм	5 x M12
Кабель нагрузки	гибкий кабель	мм ²	3x5x185(≤30 м)
Кабель автоматики АВР	гибкий кабель	мм ²	7x1,5 (≤30 м)
Кабель собственных нужд (подогрев, аккумулятор, зарядное устройство)	гибкий кабель	мм ²	3x2,5 (≤30 м)

Кабели длиной более 30 м – должны быть согласованы с техническим отделом.

*** Внимание: Ответственность за правильный подбор сечения кабеля несет проектант **

Размер шкафа АВР (нижний подвод кабеля)	выс./шир./дл.	мм	1800/900/500 настенный
Диаметр выпускного коллектора двигателя		мм	2 x 81
Диаметр трубы (тах. 7м, 4 отвода 90 град.)		мм	2 x 133
Диаметр трубы (тах. 15м, 4 отвода 90 град.)		мм	2 x 133

На раме

Размер	дл/шир/выс.	3794x1800x2170
Масса	кг	4570
Объем топливного бака	л	700
Время работы при 100% нагрузке на баке топлива	ч	4,7
Высота радиатора	мм	1240
Ширина радиатора	мм	1320
Расстояние от земли до радиатора	мм	651
Площадь охлаждающей поверхности радиатора	м ²	1,51
Площадь вентиляционного проема	м ²	1,88
Уровень шума	дБ	121***



В корпусе

Размеры	дл/шир/выс.	4400x1800x2615
Масса	кг	5410
Объем топливного бака	л	700
Время работы при 100% нагрузке на баке топлива	ч	4,7
Уровень шума	дБ	105***



ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Тип масла	15W40	Rimula R3X
Емкость масляной системы	л	40
Расход масла на 1 кВт	%	-
Период между заменами масла	моточасы/раз в год	500 / 1
Тип охлаждающей жидкости	-38°C Антифриз	Glycoshell
Емкость системы охлаждения	л	103
Период между заменами антифриза	моточасы/раз в год	1000 / 2
Аккумулятор	Ач	2 x 180
Расход топлива при нагрузке 100%	л/ч	148,5
Расход топлива при нагрузке 75%	л/ч	109,8
Расход топлива при нагрузке 50%	л/ч	73,5
Замена топливного фильтра	моточасов	500
Замена масляного фильтра	моточасов	500
Плита под агрегат	дл/шир/выс.	4600x2000x300

POWERED BY



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- двигатель
- генератор
- аккумуляторная батарея
- электропроводка
- топливный бак
- виброизоляторы
- гибкий компенсатор выхлопной системы
- глушитель
- эксплуатационные жидкости (антифриз, масло, топлива нет)
- щит управления и подключения нагрузки
- автомат защиты генератора
- Микропроцессорная система управления
- электронные и механические датчики параметров
- аварийный останов,
- аварийный звуковой сигнал

ВЕРСИИ:

- R** - на раме, с возможностью размещения в корпусе, ручное управление
 - * стандартная комплектация,
- AG** - на раме, с возможностью размещения в корпусе, автоматическое управление
 - * стандартная комплектация,
 - + зарядное устройство,
 - + возможность дистанционного запуска
- ASG** - на раме, автоматическое управление, АВР
 - * стандартная комплектация,
 - + зарядное устройство,
 - + возможность дистанционного запуска
 - + АВР (отдельный шкаф),
- RC** - в корпусе, ручное управление
 - * стандартная комплектация,
 - + всепогодный шумопоглощающий корпус,
- ACG** - в корпусе, автоматическое управление
 - * стандартная комплектация,
 - + всепогодный шумопоглощающий корпус,
 - + зарядное устройство,
 - + возможность дистанционного запуска,
- ASCG** - в корпусе, автоматическое управление, АВР
 - * стандартная комплектация,
 - + всепогодный шумопоглощающий корпус,
 - + зарядное устройство,
 - + возможность дистанционного запуска,
 - + АВР (отдельный шкаф),

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- внешний топливный бак,
- синхронизация,
- вентиляционные системы,
- топливные системы,
- защита от остаточного тока,
- исполнение агрегата в различных вариантах напряжения,
- изготовление внешних шкафов АВР,
- искрогаситель,
- мониторинг,
- фундаментная плита
- гарантийное и послегарантийное обслуживание,